



# Chemia techniczna

## Katalog



**PROMOT JM Kowalczyk i Wspólnicy sp. j.**

**Wrocław 2024**

**PROMOT JM Kowalczyk i Wspólnicy sp. j.** to Firma z ponad trzydziestoletnim doświadczeniem w produkcji i sprzedaży szczotek węglowych.

**Nasza oferta skierowana jest do firm zajmujących się remontem i konserwacją elektrycznych maszyn wirujących**, jak i również do warsztatów mechaniki lub elektromechaniki pojazdowej oraz firm handlowych świadczących usługi dla rynku motoryzacyjnego. W naszej ofercie dla branży motoryzacyjnej znajdziecie Państwo następujący asortyment:

- szczotki węglowe do wózków transportowych, wind i wyciągarek samochodowych oraz suwnic
- szczotki węglowe do alternatorów i rozruszników
- szczotkotrzymacze do rozruszników oraz regulatory napięcia do alternatorów
- szczotki do wentylatorów, nagrzewnic i małych silników 6/12/24V,
- zestawy naprawcze układów hamulcowych,
- tulejki ślizgowe i łożyska toczne do wentylatorów, nagrzewnic, rozruszników oraz alternatorów
- złącza elektryczne,
- chemia techniczna – oleje, smary, pasty do docierania zaworów
- kleje, silikony i inne preparaty marki Technicqll,
- tarcze i materiały ściernie,

Firma **PROMOT** ma ugruntowaną pozycję na rynku w produkcji **szczotek węglowych do różnych maszyn elektrycznych, w tym elektronarzędzi i sprzętu AGD oraz dystrybucji innych części zamiennych do tych urządzeń**. Ofertę tych wyrobów obejmują następujące katalogi:

- szczotki węglowe do elektronarzędzi oraz AGD
- uchwyty wiertarskie do elektronarzędzi,
- koła zębate do elektronarzędzi
- łożyska do elektronarzędzi,
- wyłączniki do elektronarzędzi,
- komutatory do elektronarzędzi,
- kondensatory do elektronarzędzi,
- przewody i odgiętki do elektronarzędzi,
- paski napędowe do elektronarzędzi,
- wirniki i inne części do elektronarzędzi,

Oferujemy także **inne produkty grafitowe** wykonywane ściśle na zamówienie na podstawie rysunku technicznego lub doślanego wzoru. Dysponujemy szeregiem gatunków materiałów węglowo-grafitowych i metalo-grafitowych, z których konkretny typ dobieramy dla wymaganych przez klienta parametrów.

W przypadku zainteresowania innymi naszymi produktami, prosimy o kontakt – doślemy odpowiednią ofertę.

**Zapraszamy do współpracy.**

dr inż. Jan Mieczysław Kowalczyk  
oraz zespół **PROMOT**

## KONTAKT:

PROMOT JM Kowalczyk i Wspólnicy spółka jawna  
ul. Metalowa 9  
87-800 Włocławek

tel. +48 54 235 55 00  
fax. +48 54 235 46 06  
e-mail: [promot@szczotkiweglowe.pl](mailto:promot@szczotkiweglowe.pl)

## PRZEDSTAWICIEL HANDLOWY:

**Agnieszka Różycka**

tel. kom. +48 506 069 408  
tel. +48 54 235 26 31  
e-mail: [a.rozycka@szczotkiweglowe.pl](mailto:a.rozycka@szczotkiweglowe.pl)

**Monika Skierkowska**

tel. kom. +48 505 430 929  
tel. +48 54 235 26 31  
e-mail: [m.skierkowska@szczotkiweglowe.pl](mailto:m.skierkowska@szczotkiweglowe.pl)










### **Uwaga:**


Nazwy marek i numery katalogowe części służą tylko do identyfikacji.






Opracowanie: M. Skierkowska  
Data aktualizacji: 01 marca 2024 r.

Nr Katalogowy	Zastosowanie	Uwagi	Opak. Zbiorcze
CH 1/a	OLEJ <b>TURMOPOLIL 20 HD</b> stosowany jest w ekstremalnie obciążonych przekładniach np. w przekładniach ślimakowych. Hilti zaleca stosowanie oleju Turmopoloil 20 HD do następujących elektronarzędzi: TE-52, TE-54, TE-55, TE-60, TE-72, TE-74, TE-75, TE-P-ATC, TE-805, TE-905, TE-35, TE-76P. Jest szeroko stosowany w elektronarzędziach różnych marek.	 1 L	6 szt.
CH 1/b		 100 ml	do uzgodnienia
CH 2/c	Smar <b>Thermoplex ALN 1001/0</b> Syntetyczny złożony smar mydlany aluminiowy klasy NLGI 00 z doskonałą odpornością na utlenianie oraz wysoką odpornością na wodę i środki chłodzące do systemów prowadnic liniowych, np. łożysk z gwintem kulkowym i prowadnic liniowych. Dzięki bardzo niskim wartościom tarcia oraz dobrym właściwościom bieżnym w warunkach zimnych ten smar doskonale nadaje się do smarowania długotrwałego w branży obróbki metali.	 0,5 kg	do uzgodnienia
CH 2/d		 100 ml	do uzgodnienia
CH 4	SMAR PRZEKŁADNIOWY <b>TURMOGREASE AL. 1</b> przeznaczony do wysoko obciążonych przekładni zębatych i ślimakowych. Zalecany do przekładni kątowych w kosiarkach i podkaszarkach różnych marek oraz sprzętu ogrodniczo-leśnego.	 220 g	do uzgodnienia
CH 5/a	SMAR ŁOŻYSKOWY <b>TURMOGREASE Li 2</b> uniwersalny, wielofunkcyjny przeznaczony do łożysk tocznych i ślizgowych oraz innych elementów trących w maszynach i urządzeniach przemysłowych oraz motoryzacji.  Zakres temperatur pracy smaru wynosi: od - 30 °C do +130 °C	 60 ml	50 szt.
CH 5/b		 120 g	10 szt. 50 szt.
CH 6/a	SMAR <b>LITOMOS EP-25</b> przeznaczony do smarowania przegubów kinetycznych i kulowych, cięgieł, sworzni, złącz a także połączeń gwintowanych w pojazdach mechanicznych, budowlanych i innych. Zalecany do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w warunkach zapylenia.  Zakres temperatur pracy smaru wynosi: od - 30 °C do + 130 °C	 60 ml	50 szt.
CH 6/b		 120 g	10 szt. 50 szt.






Nr Katalogowy	Zastosowanie	Uwagi	Opak. Zbiorcze
CH 7/a	<p>SMAR GRAFITOWANY przeznaczony do smarowania wolnoobrotowych mechanizmów i silnie obciążonych powierzchni trących kół zębatych, gwintów i łańcuchów. Odporny na działanie wody. Nie nadaje się do smarowania łożysk tocznych i innych mechanizmów precyzyjnych.</p> <p>Zakres temperatur pracy wynosi: od -20 °C do +60 °C</p>	 <b>60 ml</b>	<b>50 szt.</b>
CH 7/b		 <b>120 g</b>	<b>10 szt. 50 szt.</b>
CH 8/a	<p>WAZELINA TECHNICZNA służy do tymczasowego, łatwo usuwalnego, ale jednocześnie skutecznego zabezpieczenia rozmaitych powierzchni metali przed korozją, wyrobów ze skóry, tworzyw i gumy przeciw wysychaniu powierzchni, przymarzaniu do siebie elementów, brudzeniu się i innym wpływom środowiska. Zabezpiecza styki elektryczne przed wpływem warunków atmosferycznych. Stosowana jest również jako delikatny środek smarujący do najściślej obciążonych mechanizmów.</p>	 <b>60 ml</b>	<b>50 szt.</b>
CH 8/b		 <b>50 g</b>	<b>10 szt. 50 szt.</b>
CH 8/c		<b>1 kg</b>	<b>10 szt.</b>
CH 8/d		<b>5 kg</b>	<b>do uzgodnienia</b>
CH 9/a	<p>OLEJ WAZELINOWY wysokiej jakości bezwonny i bezbarwny preparat smarujący, polecany do mechanizmów precyzyjnych, części maszyn; zmniejsza tarcie, konserwuje i zabezpiecza gwinty, zamki, kłódki przed zapieczeniem. Zastosowanie: motoryzacja i elektromechanika, maszyny dziewiarskie oraz do szycia, sprzęt sportowy, turystyczny, elektronika, urządzenia pomiarowe.</p>	 <b>100 ml</b>	<b>50 szt.</b>
CH 9/b		 <b>0,5 L</b>	<b>do uzgodnienia</b>
CH 9/c		 <b>1 L</b>	<b>do uzgodnienia</b>



Nr Katalogowy	Zastosowanie	Uwagi	Opak. Zbiorcze
CH 9/d		 5 L	do uzgodnienia
CH 10	<p>ZMYWACZ <b>KALTREINIGER P</b> używany jest z bardzo dobrym efektem w przemyśle i rzemieśle do oczyszczania zaolejonych, zatłuszczonych i zabrudzonych powierzchni urządzeń technicznych. Stosowany w operacjach naprawy i konserwacji elektronarzędzi.</p>	 1 L	do uzgodnienia
CH 11	<p>SMAR <b>TURMOGREASE CAK 2502</b> smar do łożysk tocznych i ślizgowych, szczególnie z wibracjami i pod wpływem ciśnieniowego obciążenia. Stosowany szczególnie przy podwyższonej temperaturze łożysk.</p>	 0,5 kg	12 szt.
CH 12/a	<p>SMAR <b>RENOLIT DEP 2</b> smar do końcówek wiertel SDS BOSCH 1 615 430 010</p>	 30 ml	do uzgodnienia
CH 12/b	<p>SMAR <b>RENOLIT SO-GFO 35</b> uniwersalny do przekładni kątowych znakomitej jakości. Można go stosować w przekładniach wszystkich firm. Wysoka stabilność mechaniczna, odporność na ścieranie przy silnym obciążeniu, bardzo wysoka przyczepność, także przy działaniu dużych sił odśrodkowych.</p> <p>Zakres pracy: od -30°C do 100°C.</p>	 200 g	do uzgodnienia
CH 12/c	<p>SMAR PRZEKŁADNIOWY 225ML, FT1 V27 smar przekładniowy Renolit GFW 00 renomowanej firmy niemieckiej Bosch. Posiada zastosowanie w przekładniach szlifierek kątowych Bosch typy PWS, GWS oraz innych narzędziach m.in. młotów udarowych.</p> <p>BOSCH 1 615 430 001</p>	 225 ml	do uzgodnienia
CH 12/d	<p>SMAR <b>GEARMASTER LI 400</b> półsyntetyczny płynny smar kompleksowo-litowy do przekładni zębatych, silnikach sprzętu AGD, pneumatyki oraz łożysk. Wysoka stabilność mechaniczna, odporność na ścieranie przy silnym obciążeniu. Smar do młotów udarowo-obrotowych m.in. GBH 4, GBH 5, GBH5/40, GBH 7, GBH 11 oraz innych marek. Wysoka odporność mechaniczna i termiczna. Gwarantuje niski moment rozruchowy, również w niskich temperaturach. Zakres pracy -30/+140°C.</p>	 60 ml	do uzgodnienia
CH 14/a	<p>SMAR <b>TURMOGREASE LI 801 EP NG</b> do przekładni wysokoobrotowych elektronarzędzi. Profesjonalny smar do łożysk tocznych, poddanych różnym obciążeniom.</p>	 0,5 kg	12 szt.
CH 14/b	<p>SMAR <b>TURMOGREASE LI 801 EP NG</b> do przekładni wysokoobrotowych elektronarzędzi. Profesjonalny smar do łożysk tocznych, poddanych różnym obciążeniom.</p>	 1,0 kg	12 szt.

Nr Katalogowy	Zastosowanie	Uwagi	Opak. Zbiorcze
CH 15	SMAR <b>THERMOPLEX ALN 250 EP</b> służy do smarowania końcówek wiertła SDS, dłut, adapterów... , zmniejsza tarcie i zużycie narzędzia wysoka odporność na starzenie, temperaturę, dobre własności przeciwkorozyjne. Zastosowanie bezpośrednio w uchwycie lub koronki udarowej. METABO 631800, AEG 344 13 11 00	 50 ml	50 szt.
CH 16/a	SMAR <b>TURMOGREASE Li 802 EP NG</b> wydajny smar cichobieżny stosowany w łożyskach tocznych i ślizgowych w elektronarzędziach, silnikach elektrycznych, wentylatorach, łożysk wrzecion obrabiarek. Okres użytkowania smaru i osiągnięty okres żywotności łożyska są ponadprzeciętnie wysokie.	 400 g	10 szt.
CH 16/b		 0,5 kg	12 szt.
CH 18	OLEJ SMARNY <b>4 S FLUID PLUS</b> - Spray (uniwersalny). Jest zalecany do wszystkiego co zaciśnięte, skręcone i trące. Charakteryzuje się doskonałą przyczepnością i właściwościami penetrującymi. Zabezpiecza przed korozją i rdzą. Temperatura stosowania – 30 °C ÷ + 100 °C .	 400 ml	do uzgodnienia
CH 20	SMAR MIEDZIOWY <b>Cu-10A</b> stosuje się do smarowania zestyków przełączników w motoryzacji oraz innych zestyków elektrycznych małej mocy, w celu zmniejszenia oporu zestykowego i polepszenia warunków przełączenia.	 20 ml	do uzgodnienia
CH 21/a	ZMYWACZ DO KONEKTORÓW <b>KONTAKT SW</b> zmywacz do konektorów rozpuszcza i usuwa tlenki i siarczki pokrywające powierzchnie konektorów. Skutecznie myje i odtłuszcza elementy urządzeń elektrycznych. Stosuje się do złącz elektrycznych przekaźników, wtyków i obwodów drukowanych. Nie niszczy tworzyw sztucznych i innych powszechnie stosowanych materiałów. Charakteryzuje się dużą czystością, odparowuje nie pozostawiając osadu. Czyści silnie zabrudzone urządzenia elektryczne, platynę i części elektroniczne.	 200 ml	do uzgodnienia
CH 21/b	PŁYNNY SMAR <b>MULTILUBE</b> wielofunkcyjny o doskonałych właściwościach smarnych. Posiada szerokie zastosowanie jako: odrdzewiacz penetrujący rdzę i korozję, zmywacz z osadu brudu, smaru, oleju, chroni metal i połączenia elektryczne wypierając wodę oraz wilgoć, luzuje zapieczone połączenia gwintowane, łączenia rurowe, śruby, nakrętki, zapobiega zamazaniu zamków. Doskonały w elektrotechnice i motoryzacji.	 400 ml	do uzgodnienia
CH 21/c	PREPARAT DO USUWANIA KOROZJI <b>KONTAKT OL</b> zmywacz korozji konektorowej czyści styki wszystkich typów. Usuwa osady tlenków i siarczków, żywicę, oleje i brud. Usuwa wysoką, niedopuszczalną oporność stykową. Zapobiega iskrzeniu na stykach.	 200 ml	do uzgodnienia
CH 23	SMAR <b>TURMOGREASE Bio LC 1301</b> służy do łożysk litowo-wapniowy, przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych do elektronarzędzi, a szczególnie zalecany do elektronarzędzi Hilti.  Nr kat. Hilti 203086	 50 ml	do uzgodnienia

Nr Katalogowy	Zastosowanie	Uwagi	Opak. Zbiorcze
CH 24/a	<p>SMAR <b>TURMOGREASE Li 2 grafit</b> smar uniwersalny na bazie specjalnej mieszanki olejów z mydłem litowym i dodatkami optymalizującymi ogólne właściwości smarne; stosowany jako smar do łożysk tocznych i ślizgowych poddawanych różnym obciążeniom i pracujących w różnych warunkach temperaturowych, również do przegubów oraz innych wysoko obciążonych skojarzeń trących; chroni przed korozją, metalami kolorowymi i starzeniem warstwy smarującej; temp. pracy: -40 ÷ 140°C;</p>	 <b>0,5 kg</b>	<b>12 szt.</b>
CH 24/b		 <b>0,9 kg</b>	<b>6 szt.</b>
CH 25/a	<p>SMAR <b>TURMOGREASE Li 2-ŁT</b> smar uniwersalny na bazie specjalnej mieszanki olejów z mydłem litowym, grafitu i dodatkami optymalizującymi ogólne właściwości smarne; stosowany jako smar do łożysk tocznych i ślizgowych poddawanych różnym obciążeniom i pracujących w różnych warunkach temperaturowych, również do przegubów oraz innych wysoko obciążonych skojarzeń trących; chroni przed korozją, metalami kolorowymi i starzeniem warstwy smarującej; temp. pracy: -40 ÷ 140°C;</p>	 <b>0,5 kg</b>	<b>12 szt.</b>
CH 25/b		 <b>0,9 kg</b>	<b>6 szt.</b>
CH 25/c		<b>5 kg</b>	<b>do uzgodnienia</b>
CH 25/d		<b>25 kg</b>	<b>do uzgodnienia</b>
CH 25/e		<b>25 kg</b>	<b>do uzgodnienia</b>
CH 26/b	<p>SMAR <b>TURMOGREASE Li 802 EP NG MF</b> wyprodukowany z mydła litowego na bazie mieszanek olejowych z dodatkiem disiarczku molibdenu; uniwersalny, trwały smar do łożysk tocznych i ślizgowych poddanych różnym obciążeniom; chroni przed korozją, metalami kolorowymi i starzeniem warstwy smarującej; temp. pracy: -40 ÷ 140°C.</p>	 <b>0,9 kg</b>	<b>6 szt.</b>



Nr Katalogowy	Zastosowanie	Uwagi	Opak. Zbiorcze
CH 27/a	USZCZELNIACZ <b>HERMETYK</b> wyprodukowany na bazie żywicy Nowolak; przeznaczony jako środek do uszczelniania części silników samochodowych i motocyklowych;	 <b>100 ml</b>	<b>50 szt.</b>
CH 27/b		<b>1 L</b>	<b>do uzgodnienia</b>
CH 28	KLEJ <b>BUTAPREN A</b> wodoodporny klej stosowany do klejenia na zimno skóry naturalnej i sztucznej, gumy, tkanin, filcu, korka i porcelany w różnych kombinacjach między sobą; temp. przechowywania i klejenia: 5 ÷ 25°C;	 <b>60 ml</b>	<b>50 szt.</b>
CH 29/a	PASTA ZAWOROWA "0" pasta ciarna do polerowania powierzchni metali; stosowana głównie w motoryzacji do docierania zaworów silników spalinowych;	 <b>50 g</b>	<b>10 szt. 50 szt.</b>
CH 29/b		<b>1 kg</b>	<b>do uzgodnienia</b>
CH 30/a	PASTA ZAWOROWA "1" pasta ciarna do polerowania powierzchni metali; stosowana głównie w motoryzacji do docierania zaworów silników spalinowych;	 <b>50 g</b>	<b>10 szt. 50 szt.</b>
CH 30/b		<b>1 kg</b>	<b>do uzgodnienia</b>
CH 31/a	PASTA ZAWOROWA "2" pasta ciarna do polerowania powierzchni metali; stosowana głównie w motoryzacji do docierania zaworów silników spalinowych;	 <b>50 g</b>	<b>10 szt. 50 szt.</b>
CH 31/b		<b>1 kg</b>	<b>do uzgodnienia</b>

Nr Katalogowy	Zastosowanie	Uwagi	Opak. Zbiorcze
CH 32	<p><b>SMAR TURMOGREASE LC 1802 EP – dla wysokich obciążeń</b></p> <p>Litowo wapniowy smar na bazie specjalnej mieszaniny olejów bazowych z dodatkami uszlachetniającymi do optymalizacji ogólnych właściwości smaru jak ochrona przed korozją- zabezpieczenie przed starzeniem, trwałość filmu smarnego oraz stabilność w niskich i wysokich temperaturach.</p> <p>Wielozadaniowy i wydajny smar do łożysk tocznych i ślizgowych, poddanych najróżniejszym wymaganiom i obciążeniom.</p>	 <p>400 g</p>	do uzgodnienia
CH 33	<p><b>SMAR TURMOGREASE Li 802 EP NG MF</b> wyprodukowany z mydła litowego na bazie mieszanek olejowych z dodatkiem disiarczku molibdenu; uniwersalny, trwały smar do łożysk tocznych i ślizgowych poddanych różnym obciążeniom; chroni przed korozją, metalami kolorowymi i starzeniem warstwy smarującej; temp. pracy: -40 ÷ 140°C.</p>	 <p>400 g</p>	do uzgodnienia